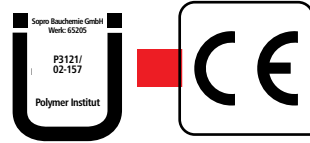


Cikkszám  
**852**

# Sopro Repadur 50

## Betonjavító habarcs



Cementkötésű, szálerősített betonjavító habarcs lejtéskialakításához és betonlajzatok nagy felületű javításához a ZTV-ING betonjavítási intézkedéseknek és a DAfStb karbantartási irányelveknek megfelelően.

- egykomponensű
- ásványi alapú
- szálerősített
- rétegvastagság: 10 – 50 mm

### PCC rendszer

A Sopro Repadur KS a Sopro Repadur rendszer része.

A Sopro Repadur rendszer egy PCC beton helyettesítő rendszer a ZTV-ING alapján PCC I és PCC II alkalmazási területeken, valamint a DAfStb S1B irányelvei alapján M2/PCC I és M2/PCC II igénybevételi osztályokban, és a következő rendszerelemekből áll:

Korrózióvédelem: Sopro Repadur KS  
 Tapadóhíd: Sopro Repadur MH  
 Betonjavító habarcs: Sopro Repadur 50  
 Betonsimító habarcs: Sopro Repadur 5

### Alkalmazási terület

PCC I és PCC II alkalmazási területeken a ZTV-ING betonhelyreállító intézkedései alapján, illetve a DAfStb. betonhelyreállítási irányelvei alapján M2/PCC I; M2/PCC II igénybevételi osztályokban betonpótló/helyreállító habarcs. Alkalmazható sérült betonfelületek reprofilizálására, dinamikus igénybevételnek kitett beton építmények helyreállítására, valamint nagy méretű betonfelületek bevonására.

### Keverési arány

2,6 l víz : 25 kg Sopro Repadur 50;  
 11 egység víz : 100 egység Sopro Repadur 50 (por).

### Bedolgozási idő

+5 °C-ban kb. 90 perc; +23 °C-ban kb. 60 perc; +30 °C-ban kb. 30 perc

### Szín

Szürke.

### Max. szemcseméret

3 mm.

### Állag

Formázható.

### Friss habarcs szemcsesűrűsége

Kb. 2,2 kg/m<sup>3</sup>.

### Zsugorodás

< 0,90 mm/m.

### Nyomószilárdság

1 nap elteltével: kb. 30 N/mm<sup>2</sup>; 7 nap elteltével: kb. 50 N/mm<sup>2</sup>; 28 nap elteltével: kb. 60 N/mm<sup>2</sup>.

### Hajlítószilárdság

1 nap elteltével: kb. 6 N/mm<sup>2</sup>; 7 nap elteltével: kb. 8 N/mm<sup>2</sup>; 28 nap elteltével: kb. 9 N/mm<sup>2</sup>.

### Szakítószilárdság

28 nap elteltével betonon: > 2,0 N/mm<sup>2</sup>.

### Bedolgozási hőmérséklet

+5 °C-tól +30 °C-ig bedolgozható (aljzat, levegő, anyag).

### Anyagszükséglet

Kb. 2,0 kg/m<sup>2</sup> mm rétegenként.

### Tárolás

Zárt, eredeti csomagolásban, szárazon, kb. 12 hónapig tárolható.

### Kiszerezés

25 kg-os zsák.

## Tulajdonságok

A Sopro Repadur 50 gyárilag előállított szárazhabarcs kiváló minőségű cementből, különböző válogatott méretű szemcsékből, speciális adalékokból és szintetikus szálakból. Vízrel keverve a Sopro Repadur 50 krémes állagú, állékony és könnyen bedolgozható friss habarccsá válik. A Sopro Repadur 50 Betonjavító habarcs megfelel a TL és a TP BE–PCC követelményeinek. A Sopro Repadur 50 Betonjavító habarcsot 10 – 50 mm-es rétegvastagságban lehet alkalmazni.

## Az aljzat előkészítése

Az aljzat laza, vagy kevésbé szilárd területeit egészen az ép részig el kell távolítani. A letöredezett részek peremeit 30 ° – 60 °-os szögben le kell tompítani. A beton aljzat teljes felületét megfelelő aljzatelőkészítési eljárással (pl. nagy nyomású homokfúvással, nagy nyomású vízsugárral, stb.) fel kell érdesíteni, valamint a szennyeződésektől, cement- és festékmaradványoktól vagy egyéb, a tapadást gátló anyagoktól meg kell tisztítani. Az előkészített aljzat felületén a húzószilárdságnak átlagosan a min. 1,5 N/mm<sup>2</sup> értéket el kell érni. Amennyiben ez az érték nem adott, kérjük tisztázza alkalmazástechnikusunkkal, milyen módon alkalmazható a Sopro Repadur 50. A rozsdás betonvasat mechanikusan tegyék szabaddá, majd homokfúvás alkalmazásával DIN EN ISO12944-4 alapján meghatározott Sa 2/2 felület előkészítési szintnek megfelelően rozsdátlanítsák. A rozsdátlanítás után közvetlenül kenjék át a betonvas teljes felületét 2 rétegben Sopro Repadur KS Korrozógátló habarccsal. A Sopro Repadur MH Tapadóhid felhordása előtt nedvesítsék be alaposan az előkészített aljzatot. A Sopro Repadur MH Tapadóhid felhordásának időpontjában az aljzatnak mattnedvesnek kell lenni.

## Bedolgozás

Keverjenek össze 25 kg (1 zsák) Sopro Repadur 50 Betonjavító habarcsot kb. 2,6 l vízzel (105 ml víz/1 kg por). A keverővíz kb. 2/3-át öntsék egy tiszta keverőedénybe. A keverés során folyamatosan kell a szárazhabarcsot és a megmaradt keverővizet adagolni. Gondosan keverjék kb. 3 percig az anyagot, amíg homogén, csomómentes, iszapolható állagú habarcsot nem kapnak. 2 perc érési idő elteltével keverjék még egyszer át (rövid ideig) a friss anyagot. A keverést 25 kg-ig alacsony fordulaton (kb. 400 U/perc) és megfelelő keverőszárral végezzék. Nagyobb mennyiségű friss habarcs esetén használjanak kényszerkeverőt.

A friss habarcsot kb. 60 percen belül (+23 °C-ban és 50 % rel. páratartalom esetén) dolgozzák be. A Sopro Repadur 50-et friss a frissre eljárással hordják fel az előzőekben az aljzat teljes felületén felhordott Sopro MH tapadóhídra, intenzíven tömörítsék és a meglévő kapcsolódó felületekkel dolgozzák össze. A friss Sopro Repadur 50 habarcsréteget fa vagy műanyag simítóval a kívánt módon dolgozzák át. A rétegvastagságot 20 mm-ig egy munkamenetben, függőleges felületen magasabban lévő vastagabb rétegek esetén több munkamenetben ajánlott kialakítani. Több réteg esetén meg kell várni, míg az előző meghúz.

A rétegek között minden esetben Sopro Repadur MH-ból tapadóhidat kell létrehozni.

A beépített habarcsot 5 napig megfelelő intézkedésekkel védeni kell a túl gyors kiszáradástól és a fagytól.

A repedések kialakulásának megakadályozására a Sopro Repadur 50-et megfelelő intézkedésekkel meg kell óvni a túl gyors száradástól. A megszokott utókezelések, mint pl. letakarás vagy utónedvesítés alternatívájaként kipárolgásgátló szereket akkor lehet alkalmazni, ha nem tervezik további rétegek felhordását.

## Időadatok

Az időadatok +23 °C-os hőmérsékletre és 50 % relatív páratartalomra vonatkoznak. Magasabb hőmérséklet lerövidíti, alacsonyabb pedig megnöveli ezt az időtartamot.

## Szerszámok/ szerszámod tisztítása

A szerszámok közvetlenül használatuk után vízzel tisztíthatók; az anyag megszilárdulása után csak mechanikusan távolítható el.

## Biztonsági előírások

Jelölés az EU Nr.127/2008 (CLP) rendelete alapján.  
GHS05, GHS07

**Jelölés:** Veszélyes!

Veszélyt jelentő összetevő(k): portlandcement. Víz/nedvesség hatására erősen lúgossá válik, ezért a szemet és a bőrt védeni kell! Az építőanyagokra/vegyszerekre vonatkozó általános előírások alapján kell eljárni.

**Veszély jelzés:** H315 Bőrirritáló hatású. H318 Súlyos szemkárosodást okoz. H335 Légúti irritációt okozhat.

**Biztonsági előírások:** P102 Gyermektől elzárva tartandó. P261 Kerülje a por belélegzését. P280 Védő-kesztyű/védőruha/szemvédő/arcvédő használata kötelező. P302+P352 HA BŐRRE KERÜL: Lemosás bő vízzel és szappannal. P305+P351+P338 SZEMBE KERÜLÉS ESETÉN: Óvatos öblítés vízzel több percen keresztül. Adott esetben kontaktlencsék eltávolítása, ha könnyen megoldható. Az öblítés folytatása P310 Azonnal forduljon TOXIKOLÓGIAI KÖZPONTHOZ/orvoshoz. P332+P313 Bőrirritáció esetén: Orvosi ellátást kell kérni.

GISCODE ZP 1 Krómszegény az 1907/2006/EK szerint

CE jelzés

 1119 1508	<b>Sopro Hungária Kft.</b> 2092 Budakeszi, Bianka utca 14.
	14 CPR-DE3/0852.1.deu EN 1504-3:2005 Sopro Repadur 50 (852) Hidraulikus cement bázisú PCC habarcs szerkezeti és nem szerkezeti javításokhoz
Tűzveszélyességi osztály:	E osztály
Kloridion tartalom:	0,05 %
Tapadási szilárdság:	2,0 MPa
Zsugorodás:	NPD
Szén-dioxid-ellenállás:	megfelelő
Rugalmissági modul:	NPD
Ellenállás hőmérséklet ingadozással szemben - fagy-olvadás	2,0 MPa
Csúszásellenállás	NPD
Hőtágulási együttható	NPD
Kapilláris vízfelvétel	0,5 kg*m-2*h-0.5
Veszélyes anyag kibocsátás	lásd SDB

Az ebben a leírásban olvasható adatok termékleírások, amelyek tapasztalatainkra és vizsgálatainkra támaszkodó általános utalások, és nem alkalmazhatóak konkrét, egyes esetekre. Az itt felsorolt adatok nem képezhetik semmiféle kártérítési igény alapját. Szükség esetén kérjük, forduljon műszaki tanácsadóinkhoz! A változtatás jogát fenntartjuk!