



TECHNOBOND 3000 (D3)

VÍZÁLLÓ FAIPARI RAGASZTÓ

Műszaki Leírás



ÖSSZETÉTEL:

Reaktív csoportokat tartalmazó, poli-vinil-acetát bázisú diszperziós ragasztó.

ALKALMAZÁSI TERÜLET:

A ragasztó felhasználható vízálló ragasztóként az épületasztalos iparban. Alkalmas belső terekben rövid ideig ható magas légnedvességnek és vízbehatásnak, valamint mérsékelt klíma melletti kültéri igénybevételnek kitett ragasztott szerkezetekben, amelyekben a ragasztott kötésnek legalább az egyik összetevője fából vagy faszerkezeti anyagból készült (pl. lépcsők, ajtók, ablakok). Nem használható tartósan víz hatásának kitett szerkezetekhez (pl. csónak, hajó stb), valamint tartósan statikus terhelésnek kitett szerkezeti elemek (pl. tartó tetőszerkezetek) készítéséhez.

Vízállósági fokozat: **D3** (EN 204). Additív D3D4 hozzáadásával **D4** (beverési arány: 100 rész ragasztó és 3,5-5 rész térhálósító. Részletes leírás az Additív D3D4 adatlapján).

Minősítések: **Institut für Fenstertechnik Rosenheim (11-001404-PRO1);
Nyugat Magyarországi Egyetem (C-J 2010/08-02)**

MÉRGEZŐANYAG-TARTALOM: Nem mérgező és nem tűzveszélyes

TÁROLHATÓSÁG:

Száraz raktárban, sugárzó hőtől és közvetlen napfénytől védett helyen kell tárolni. A termék fagyérzékeny de mérsékelt fagyűrő: a fagyást (-20 °C) követő felengedés után a ragasztó átkeverés után felhasználható. A viszkozitás kismértékben emelkedhet. Több egymást követő fagyási ciklus hatására a ragasztó gélesedhet.

Optimális tárolási hőmérséklet: +5 és 40°C. Tárolhatósági idő: 12 hónap.

MŰSZAKI ADATOK:

Megjelenés: törtfehér színű, homogén vagy könnyen homogenizálható, jellemző szagú, sűrű folyó diszperzió.

| | |
|--|----------------------------|
| Viszkozitás (Brookfield viszkoziméter): | 9,0 ± 2,0 Pas |
| Sűrűség: | kb. 1,08 g/cm ³ |
| pH : | 3,0 ± 0,4 |
| Ragasztási hőmérséklet (minimum): | 5 °C |
| Tűzveszélyességi fokozat: | IV. |
| Nyitott idő: (20 C°-on) | kb. 10 perc |
| Ragasztási szilárdság (N/mm ²) | min. 10 |

A szabályszerűen elvégzett ragasztás az MSZ EN ISO 204 szerint az alábbi értékeket teljesíti:

| Kezelési sorrend, időtartam és körülmények | D3 Minőségi Szakítószilárdság (N/mm ²) | Minőségi osztály |
|--|--|------------------|
| 7 nap normál atmoszférában ¹⁾ | ≥10 | |
| 7 nap normál atmoszférában ¹⁾ nap áztatás 20 ± 5 °C- os vízben | 4 ≥2 | |
| ¹⁾ (20 ± 2)°C és (65 ± 5)% relatív páratartalom, vagy (23 ± 2)°C és (50 ± 5)% relatív páratartalom | | |

FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ:

Felhasználás előtt alaposan fel kell keverni. Vízzel hígítható, de célszerű hígítatlan vagy enyhén hígított (max.10%) formában felhasználni. A munkaeszközről száradás előtt vízzel lemosható. A ragasztó felhordható ecsettel, spatulával, hengerrel és gépi úton. A megfelelő ragasztási szilárdság eléréséhez tiszta, pormentes, jól illeszkedő felület szükséges.

A helyiség, a ragasztó és a ragasztásra kerülő tárgyak hőmérséklete nem lehet kevesebb 5, célszerűen 15°C-nál. Általában elég az egyoldalas felhordás (120-180 g/m²), nehezen nedvesedő felület esetén azonban szükség van kétoldalas felhordásra (60-100 g/m²/oldal). A felhasznált fa nedvességtartalma 8-10 % legyen.

A szokásos felhasználási körülmények között a ragasztóval bekent felületet kb.5 percnél nem szabad tovább nyitva hagyni, mert a ragasztó bőrösödhet, és nem biztosít megfelelő ragasztást. A ragasztási szilárdság növelésére az összeillesztett felületeket 0,2-0,8 N/mm² nyomással össze kell préselni. A szükséges minimális préselési időt és hőmérsékletet a konkrét technológia szerint kell meghatározni.

Tájékoztató jelleggel az alábbiakat javasoljuk:

| Anyag | 20 °C | 50 °C | 70 °C |
|----------------|--------------|--------------|--------------|
| Keményfa | 17 perc | 10 perc | 7 perc |
| Puhafa | 15 perc | 10 perc | 7 perc |
| rétegelt lemez | 40 perc | 25 perc | 17 perc |

A maximális szilárdság eléréséhez a préselési idő 2 óra. 20 perc (hideg)préselés után közelítőleg a végső szakítószilárdság 50%-át eléri. A ragasztott kötés teljes megszilárdulásához minimum 24 óra szükséges. **A teljes vízállóságot 7 nap után éri el.**

Kiszerezések:

280g, 750g-os csőrös flakon; 5kg és 32kg-os műanyag vödör; 130 kg-os hordó; 1100kg-os konténer

GYÁRTÓ: SZOLVEGY Kft., 5000 Szolnok, Téglagyári út 8.

Telefon: 56/515-106, mobil:30/961-5302, 30/337-3842 Fax: 56/425-846;

www.szolvegy.hu; info@szolvegy.hu

A Műszaki leírásban közölt adatok, alkalmazási területek és felhasználási technológiák a legjobb műszaki ismereteink alapján készültek, de ezek természetesen nem pótolják a helyi adottságoknak megfelelő, az anyagok sokféleségére való tekintettel a részletes alkalmazási előírásokat és vizsgálatokat. Közléseink ilyen értelemben tájékoztató jellegűeknek tekintendők!