



TECHNOBOND 4160
EGYKOMPONENSŰ VÍZ- ÉS FŐZÉSÁLLÓ
FAIPARI RAGASZTÓ
Műszaki Leírás



ÖSSZETÉTEL:

A Technobond 4160 töltőanyagot nem tartalmazó, térhálósodásra képes reaktív csoportokat tartalmazó poli-vinil-acetát bázisú diszperziós ragasztó.

ALKALMAZÁSI TERÜLET:

A ragasztó felhasználható vízálló ragasztóként az épületasztalos iparban. Alkalmas belső terekben erős vizes hatásnak, illetve megfelelő felületvédelemmel ellátva, erős külső klimatikus hatásoknak kitett ragasztott szerkezetekben, amelyekben a ragasztott kötésnek legalább az egyik összetevője fából vagy fa szerkezeti anyagból készült (pl. lépcsők, ajtók, ablakok). Nem használható tartósan statikus terhelésnek kitett szerkezeti elemek (pl. tartó tetőszerkezetek) készítéséhez.

MÉRGEZŐANYAG-TARTALOM:

Nem mérgező és nem tűzveszélyes.

TÁROLHATÓSÁG:

Száraz raktárban, sugárzó hőtől és közvetlen napfénytől védett helyen kell tárolni. A termék fagyveszélyes. Minimális szállítási hőmérséklet: +15°C. Optimális tárolási hőmérséklet: +5 és 25 °C között.

Tárolhatósági idő: 6 hónap.

Kiszerezések:

5kg és 32kg-os műanyag vödör; 130 kg-os hordó; 1100 kg-os konténer

MŰSZAKI ADATOK:

Megjelenés:	fehér, vagy törtfehér színű, homogén vagy könnyen homogenizálható, jellemző szagú, sűrűn folyó diszperzió.
Viszkozitás	7,0 ± 2,0 Pas (Brookfield RVT, 23°C)
Ph-érték:	3,0±0,5
Sűrűség:	1,08 g/cm ³
Ragasztási hőmérséklet (minimum):	4-5 °C
Tűzveszélyességi fokozat:	IV.
Nyitott idő (20°C)	kb. 10 perc

A szabályszerűen elvégzett ragasztás az MSZ EN ISO 204 szerint az alábbi értékeket teljesíti:

Kezelési sorrend Időtartam és körülmények	D4 Minőségi osztály Szakítószilárdság (N/mm ²)
7 nap normál atmoszférában ¹⁾	≥ 10
7 nap normál atmoszférában ¹⁾ 4 nap áztatás 20 ±5 °C -os vízben	≥ 4
7 nap normál atmoszférában ¹⁾ 6 óra áztatás 100°C -os vízben 2 óra áztatás 20 ±5 °C -os vízben	≥ 4
¹⁾ 20 ± 2°C és 65 ± 5% relatív páratartalom, vagy 23 ± 2°C és 50 ± 5% relatív páratartalom	

FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ:

Felhasználás előtt alaposan fel kell keverni. A ragasztó **ne érintkezzen vastartalmú munkaeszközzel**, mert elszíneződhet. A munkaeszköztől száradás előtt vízzel lemosható. A ragasztó felhordható ecsettel, spatulával, hengerrel és gépi úton. A megfelelő ragasztási szilárdság eléréséhez tiszta, pormentes, jól illeszkedő felület szükséges. A helyiség, a ragasztó és a ragasztásra kerülő tárgyak hőmérséklete nem lehet kevesebb 5, célszerűen 15°C-nál. Általában elég az egyoldalas felhordás (120-180 g/m²), nehezen nedvesedő felület esetén azonban szükség van kétoldalas felhordásra (60-100 g/m²/oldal). A felhasznált fa nedvességtartalma 8-10 % legyen. A szokásos felhasználási körülmények között a ragasztóval bekent felületet kb. 10 percnél nem szabad tovább nyitva hagyni, mert bőrösödhet, és nem biztosít megfelelő ragasztást. A ragasztási szilárdság növelésére az összeillesztett felületeket kb. 0,7 N/mm² nyomással össze kell préselni. A szükséges minimális préselési időt és hőmérsékletet a konkrét technológia szerint kell meghatározni. A ragasztott kötés teljes megszilárdulásához minimum 24 óra, a D4-es vízállóság kialakulásához 7 nap szükséges.

GYÁRTÓ:

SZOLVEGY KFT, 5000 Szolnok, Téglagyári út 8.

Telefon: 56/515-106; Telefax: 56/425-846,

www.szolvegy.hu; info@szolvegy.hu

A Műszaki leírásban közölt adatok, alkalmazási területek és felhasználási technológiák a legjobb műszaki ismereteink alapján készültek, de ezek természetesen nem pótolják a helyi adottságoknak megfelelő, az anyagok sokféleségére való tekintettel a részletes alkalmazási előírásokat és vizsgálatokat. Közléseink ilyen értelemben tájékoztató jellegűeknek tekintendők!